

## Desapilador de Bandejas BCC



## Productos y Soluciones para viveros forestales

Las bandejas fijas (por ejemplo, bandejas HIKO y SideSlit) se apilan juntas para ahorrar espacio de almacenamiento y para conseguir una operativa más eficiente.



Diseño robusto



Operación fiable



Rápido y fácil de manejar



Desapila diferentes tipos bandejas

## DESAPILADOR DE BANDEJAS BCC

Las bandejas nuevas normalmente se entregan en el vivero apiladas en palets. Las bandejas una vez usadas en el campo se devuelven al vivero apiladas juntas. Esto hace que tanto el manejo como el transporte de la bandeja sean más eficientes.

El desapilador de bandejas BCC separa automáticamente las bandejas apiladas en unidades individuales para alimentar a la línea de producción de la planta.

## EL PROCESO

### Entrada:

Las pilas de bandejas se pueden cargar manualmente en el desapilador de bandejas, o automáticamente mediante una cinta alimentadora. La frecuencia con la que deben ser colocadas las pilas de bandejas en la cinta transportadora viene determinada por: tipo de bandeja, altura de la pila, longitud de la cinta de alimentación y capacidad de producción de la línea.

Una vez que una nueva pila de bandejas ha sido alimentada al desapilador de bandejas, los cilindros neumáticos y las placas de sujeción y separación controlan el proceso.

Mientras que una pila se levanta y se transporta hacia fuera en el transportador, una fotocélula determina:

- cuándo una nueva pila debe ser alimentada a la unidad,
- cuando la bandeja inferior debe ser empujada y transportada
- y cuando una pila ya está vacía.

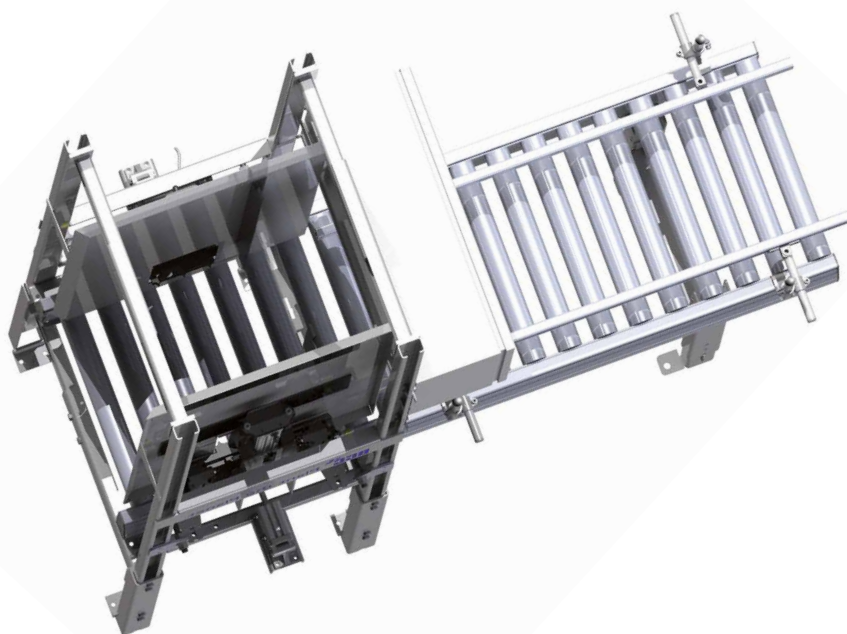
### Salida:

La bandeja ya separada es empujada (cuando se coloca en una placa de salida) o dirigida por la cinta transportadora al siguiente paso de la línea de producción. Por ejemplo: Lavado de Bandejas, Relleno de sustrato,...



## BENEFICIOS OPERACIONALES Y CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Separación rápida.
- Desapila diferentes tipos de bandeja.
- Diseño robusto.
- Operación fiable.
- Rápido y fácil de cargar.
- Unidad de control eléctrica y neumática.
- Fácil de cambiar y usar diferentes tipos de bandejas.
- Puede integrarse en la línea y en el transportador existentes.
- Se pueden alimentar hasta 20 pilas de bandejas utilizando una cinta alimentadora de apilado, lo cual reduce los requisitos de mano de obra.



### ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Puede integrarse en una línea ya existente o personalizarse con un transportador de rodillos.
- Se le puede añadir una cinta de alimentación de apilado.
- Se puede usar como Apilador de bandejas. Por ejemplo, de un línea de lavado.
- El desapilador de bandejas se puede personalizar para la mayoría de los tipos de bandejas fijas.

## DATOS TÉCNICOS

### Desapilador sin jaula de seguridad y transportador

Dimensiones (L x An x Al):	760mm x 860mm x 2220mm
Peso:	95kg
Suministro de Energía:	3 x 400V, 50Hz
Consumo de Aire Comprimido:	100 litros/minuto a 6Bar
Capacidad maxima de producción:	22 bandejas/minuto

\* Bandejas HIKO: 350mm x 216mm, bandeja fija.

\* Bandejas SideSlit: 385mm x 385mm, bandeja fija.

*Advertencia – Los equipos BCC están continuamente desarrollándose y afinándose, por lo tanto, el diseño y la capacidad pueden diferir de los datos que figuran aquí.*

\* Note: El equipo puede ser personalizado para satisfacer las diferentes necesidades individuales.

