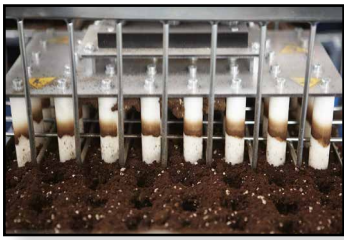


Flexi Filler de BCC

Productos y Soluciones para viveros forestales

El Flexi Filler de BCC está diseñado para lograr precisión de llenado y para manejar una amplia gama de diferentes sustratos. El desarrollo del sistema radicular es uno de los criterios de calidad más importantes para evaluar plántulas y esquejes forestales. Durante la fase de propagación, el suministro de oxígeno en el sustrato es crucial para todos los procesos anaeróbicos. Por lo tanto, un óptimo proceso de relleno y compactación del sustrato es necesario para la iniciación, la germinación y el desarrollo de la raíz.



Vibración y relleno de compactación activo.



Menos del 5% de variación en peso.



llenado rápido y preciso.



exceso de sustrato eliminado de la bandeja.

FLEXI FILLER

El Flexi Filler de BCC está diseñado para lograr un llenado de precisión y para manejar una amplia gama de diferentes sustratos. Llenar las bandejas correctamente, es decir, cada celda con el mismo volumen y la misma compactación del sustrato, es crítico para:

- Iniciación de raíz.
- Germinación de la semilla.
- Corto “rooting period window”.
- Desarrollo de plantas y esquejes.

EL PROCESO

Sustrato:

Cuando el sustrato está a un nivel bajo en la tolva del Flexi Filler , se alimenta automáticamente, desde “la Mezcladora” o desde “el Distribuidor” de sustrato BCC . Esto asegura un suministro continuo de sustrato para el proceso de llenado.

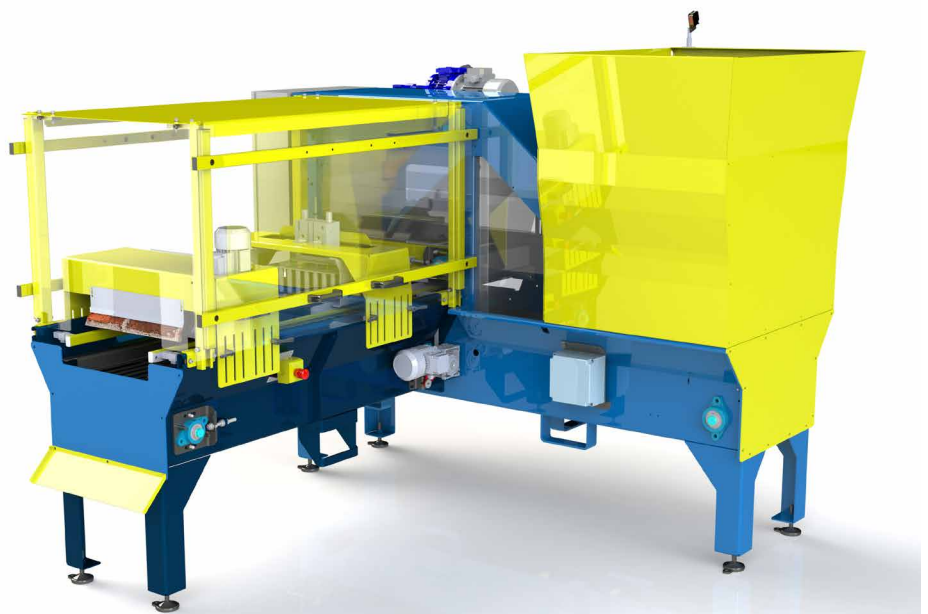
Bandejas:

La alimentación de la bandeja al Flexi Filler se realiza automáticamente con un empujador neumático; no se utilizan cintas transportadoras. La velocidad del empujador es ajustable para diferentes capacidades de alimentación y se puede manejar una amplia gama de bandejas. Para el llenado, la bandeja está posicionada en la placa de vibración debajo del puente del Flexi Filler.

El proceso de llenado involucra dos etapas - llenado por vibración y compactación activa.

Relleno por vibración:

El sustrato es transportado desde la tolva, por una cadena de alimentación, al puente del Flexi Filler. La cadena de alimentación asegura una distribución uniforme del sustrato sobre toda la bandeja. Durante este proceso la bandeja está continuamente vibrando para el llenado inicial.



Compactación Activa:

La bandeja se coloca debajo de la placa de compactación. Para la compactación activa, se requiere una capa de sustrato flotante en la bandeja. La placa de compactación está equipada con dedos de acuerdo con el tamaño de la celda. Los dedos son empujados neumáticamente en las celdas. El sustrato cae en la celda cuando los dedos retroceden. Durante el proceso de compactación, la bandeja vibra continuamente. La profundidad de compactación así como la compactación simple o doble están preestablecidas. Después de la compactación, la etapa final de llenado se realiza con el “plough” y el sustrato sobrante es retirado de la bandeja. Una cadena de retorno, en la base del Flexi Filler, devuelve el sustrato excedente a la tolva.

Compactación Activa para celdas individuales:

Se agregan placas de soporte especiales para soportar adecuadamente las celdas individuales durante el proceso de llenado. Para obtener más información, consulte a su representante de BCC.

BENEFICIOS OPERACIONALES Y PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- El Rellenado y la compactación precisos crean condiciones óptimas para la propagación de plántulas y esquejes.
- Relleno homogéneo y una compactación precisa. Con variación en el peso por celda, inferior al 5%.
- Llenado en dos etapas: vibración y relleno con compactación activa.
- Maneja una amplia gama de sustratos.
- Compatible para diferentes tipos de bandeja.
- Velocidad de alimentación de bandeja ajustable.
- Tolva integrada de 500 litros conectada, a través de un sensor de nivel, con la Mezcladora para el llenado automático.
- Frecuencia de vibración totalmente ajustable.
- Compactación activa simple o doble con profundidad de compactación ajustable.
- Rellenado rápido y preciso.
- Las escotillas ajustables permiten la alimentación exacta del sustrato.
- El retorno automático del sustrato excedente minimiza el desperdicio



ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS EXTRA

- Tolva de sustrato modificada para acomodar el Dosificador Big Bale.
- Cilindros de bloqueo neumáticos y placa de soporte inferior para sistemas de celda individual.
- Ajuste de altura de la cadena de distribución, unidad de compactación y cepillo por manivela o cilindros neumáticos.
- Modificado para ser operado como una unidad independiente con procesos semiautomáticos para pequeños viveros y donde los costos laborales no son un factor limitante.
- Manómetro en la unidad compactadora para controlar la tasa de compactación.
- Dedos con resorte, en la unidad compactadora, para evitar la compactación excesiva al usar sustratos con tamaño de partícula irregular.

DATOS TÉCNICOS

Alimentador

Consumo de Aire Comprimido: Suministrado por la válvula principal del Filler

Filler

Dimensiones (L x An x Al): Incluido el alimentador 3600mm x 2400mm x 1850mm

Peso: 850kg

Suministro de Energía: 3 x 400V, 50Hz

Requisito de Potencia: 2.0kW

Consumo de Aire Comprimido: 500 litros/minuto a 6 Bar

Capacidad máxima de producción:

Bandejas HIKO (350x216mm, bandeja fija): 20 bandejas/minuto

Bandejas Plantek & BCC SideSlite* (385x385mm, bandeja fija): 13-18 bandejas/minuto

96 Insert Frame* (517x350mm, celdas individuales): 10 bandejas/minuto.

* Nota: El equipamiento puede ser personalizado para atender las diferentes necesidades individuales.

Advertencia – Los equipos BCC están continuamente desarrollándose y afinándose, por lo tanto, el diseño y la capacidad pueden diferir de los datos que figuran aquí.

