

Flexi Filler de BCC

Produtos e Soluções para viveiros florestais

O Flexi Filler da BCC foi projetado para alcançar precisão de preenchido e para lidar com uma ampla gama de diferentes substratos. O desenvolvimento do sistema radicular é um dos mais importantes critérios de qualidade para avaliar plantas e mudas florestais. Durante a fase de propagação, o abastecimento de oxigênio no substrato é crucial para todos os processos anaeróbicos. Portanto, um ótimo processo de enchimento e compactação do substrato é necessário para a iniciação, a germinação e o desenvolvimento da raiz.



Vibração e enchimento de compactação ativo.



Menos de 5% de variação no peso.



Enchimento rápido e preciso.



Substrato em excesso removido da bandeja.

FLEXI FILLER

Flexi Filler da BCC é projetado para obter precisão no preenchimento e para lidar com uma ampla gama de diferentes substratos. Preencher as bandejas corretamente, ou seja, cada célula com o mesmo volume e a mesma compactação de substrato, é fundamental para:

- Iniciação da raiz.
- Germinação da semente.
- Curto “rooting period window”.
- Desenvolvimento de plantas e mudas.

O PROCESSO

Substrato:

Quando o substrato está em um nível baixo na tremonha do Flexi Filler, ele é alimentado automaticamente a partir do “Mixer” ou do “Distribuidor” do substrato BCC. Isso garante um fornecimento contínuo de substrato para o processo de enchimento.

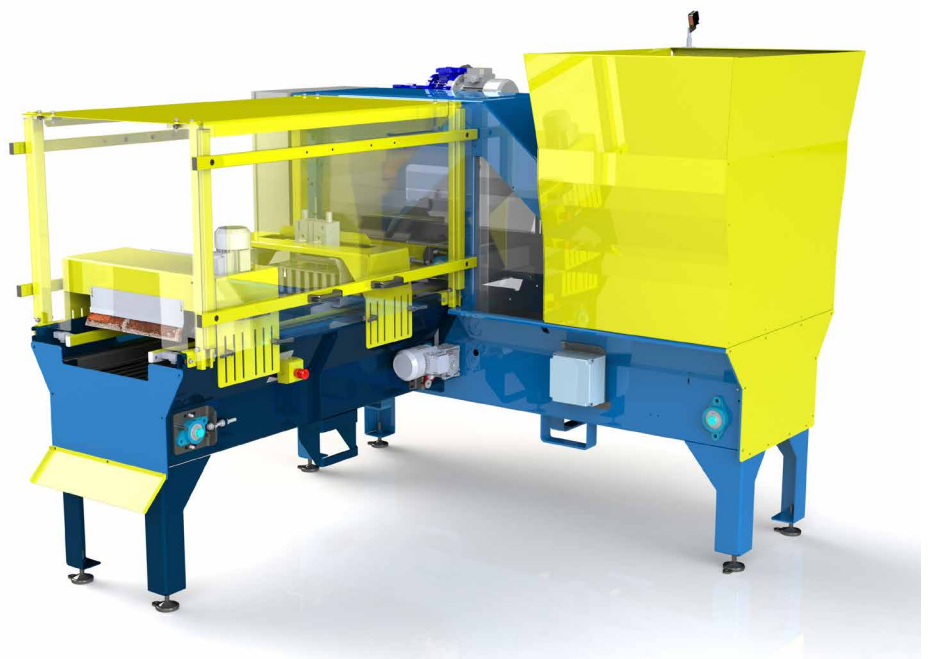
Bandejas:

A alimentação da bandeja ao Flexi Filler é feita automaticamente com um empurrador pneumático; não são utilizadas correias transportadoras. A velocidade do empurrador é ajustável para diferentes capacidades de alimentação e uma grande variedade de bandejas pode ser manuseada. Para o enchimento, a bandeja é posicionada na placa de vibração abaixo do ponte do Flexi Filler.

O processo de enchimento envolve dois estágios - preenchendo por vibração e compactação ativa.

Preenchido por vibração:

O substrato é transportado da tremoha, por meio de uma cadeia de alimentação, para a ponte do Flexi Filler. A cadeia de alimentação garante uma distribuição uniforme do substrato sobre a bandeja inteira. Durante este processo a bandeja está continuamente vibrando para o enchimento inicial.



Compactação ativa:

A bandeja é colocada sob a placa de compactação. Para compactação ativa, uma camada de substrato flutuante é necessária na bandeja. A placa de compactação é equipada com dedos de acordo com o tamanho da célula. Os dedos são pneumaticamente empurrados para dentro das células. O substrato cai na célula quando os dedos recuam. Durante o processo de compactação, a bandeja vibra continuamente. A profundidade de compactação, bem como a compactação simples ou dupla são pré-estabelecidas. Após a compactação, o estágio final de enchimento é feito com o "plough" e o substrato restante é removido da bandeja. Uma cadeia de retorno, na base do Flexi Filler, retorna o substrato excedente para a tremonha.

Compactação ativa para bandejas de célula independentes:

Placas de suporte especiais são adicionadas para suportar adequadamente as células individuais durante o processo de enchimento. Para mais informações, consulte seu representante da BCC.

BENEFÍCIOS OPERACIONAIS E PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Enchimento e compactação precisos criam condições ideais para a propagação de mudas.
- Enchimento homogêneo e compactação precisa. Com variação no peso por célula, menos de 5%.
- Enchimento em duas etapas: vibração e preenchimento com compactação ativa.
- Lida com uma ampla gama de substratos.
- Compatível para diferentes tipos de bandeja.
- Velocidade de alimentação ajustável da bandeja.
- Tremonha integrada de 500 litros conectada, através de um sensor de nível, com o misturador para enchimento automático.
- Freqüência de vibração totalmente ajustável.
- Compactação ativa simple ou dupla, com profundidade de compactação ajustável.
- Recheio rápido e preciso.
- Escotilhas ajustáveis permitem uma alimentação precisa do substrato.
- O retorno automático do substrato excedente minimiza o desperdício.



ACESSÓRIOS E CARACTERÍSTICAS EXTRA

- Tremonha modificada para acomodar o Dispensador de Big Bale.
- Cilindros de travamento pneumáticos e placa de suporte inferior para sistemas de células individuais.
- Ajuste de altura da cadeia de distribuição, unidade de compactação e escova por manivela ou cilindros pneumáticos.
- Modificado para ser operado como uma unidade independente com processos semi-automáticos para pequenos viveiros e onde os custos de mão de obra não são um fator limitante.
- Manômetro na unidade do compactador para controlar a taxa de compactação.
- Dedos com mola, na unidade do compactador, para evitar a compactação excessiva ao usar substratos com tamanho de partícula irregular.

DADOS TÉCNICOS

Empurrador/Alimentador

Consumo de Ar Comprimido: **Fornecido pela válvula principal no Filler.**

Filler

Dimensões (C x L x A):

Incluído o alimentador/empurrador **3600mm x 2400mm x 1850mm**

Peso: **850kg**

Fornecimento de Energia: **3 x 400V, 50Hz**

Exigência de Potência: **2.0kW**

Consumo de Ar Comprimido: **500 litros/minuto a 6 Bar**

Capacidade máxima de produção:

Bandejas HIKO (350x216mm, bandeja fixa): **20 bandejas/minuto.**

Bandejas SideSlit (385x385mm, bandeja fixa): **13-18 bandejas/minuto.**

96 Insert Frame (517x350mm, células individuais): **10 bandejas/minuto.**

* Nota: O equipamento pode ser personalizado para atender às diferentes necessidades individuais.

Aviso - O equipamento BCC está sendo desenvolvido e refinado continuamente, portanto, o desenho e a capacidade podem diferir dos dados listados aqui.

