



Mezcladora de Sustrato BCC

## Productos y Soluciones para viveros forestales.

El sustrato de cultivo proporciona agua, oxígeno, nutrientes minerales y el soporte físico necesario a las plantas.

Para lograr las características de un sustrato ideal para la producción vegetal, los componentes orgánicos e inorgánicos deben mezclarse entre sí. Una mezcla homogénea de estos componentes asegura un aumento en la tasa de germinación de la semilla, el éxito del enraizamiento de los esquejes y el desarrollo homogéneo de las plantas en el vivero, a la vez que minimiza las pérdidas.



Línea de rociado de agua para aumentar el contenido de humedad del sustrato



Se puede supervisar la operación desde la plataforma.

## MEZCLADORA DE SUSTRATO BCC

El sustrato de cultivo proporciona agua, oxígeno, nutrientes minerales y apoyo físico a las plantas. Para lograr las características de un sustrato ideal para la producción vegetal, los componentes orgánicos e inorgánicos deben mezclarse entre sí.

Los componentes orgánicos incluyen turba y materiales orgánicos compostados, por ejemplo corteza, aserrín, cáscara de arroz, cáscara de coco y bagazo de caña de azúcar.

Los componentes inorgánicos incluyen perlita, vermiculita y otros materiales inorgánicos, tales como arena, piedra pómez, lana de roca y escamas de poliestireno.

También se pueden agregar a la mezcla aditivos como los fertilizantes de liberación lenta o cal para la corrección del pH.

La mezcla homogénea de estos componentes asegura un aumento en la tasa de germinación de la semilla, el éxito del enraizamiento con esquejes y el desarrollo de las plantas en el vivero, minimizando las pérdidas.

## EL PROCESO

### Alimentación del Sustrato:

La alimentación de los componentes del sustrato en la Mezcladora puede realizarse por medio de cinta de alimentación, de una mesa de elevación o directamente con un cargador frontal dependiendo de los criterios de la mezcla y del costo de mano de obra.

Los agitadores están diseñados para una mezcla rápida, eficiente y homogénea de los componentes. La alta calidad de la mezcla ha sido comprobada contando el número de gránulos (por ejemplo, fertilizante) en los tubetes o bandejas después del llenado. Se logran tiempos de mezcla de 2 a 5 minutos de promedio.

Este proceso de mezcla rápida evita dañar la estructura del sustrato. Disponemos de línea de rociado de agua opcional que permite humedecer el sustrato durante la mezcla para lograr el contenido de humedad correcto. Las



funciones de mezcla y riego están controladas por temporizador para obtener resultados precisos. La Mezcladora tiene una abertura superior para monitorear el proceso de mezcla. Se coloca una rejilla sobre la parte superior para mayor seguridad.

#### Salida del sustrato:

Los agitadores están diseñados para desplazar el sustrato al centro de la mezcladora. Esto permite un avance rápido a través de la escotilla hacia la cinta de alimentación. Esta escotilla es automática y está controlada por un cilindro neumático.

## BENEFICIOS OPERACIONALES Y CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Mezcla uniforme y homogénea de todos los componentes.
- Tiempo de mezcla corto, debido al diseño del agitador que evita dañar la estructura de sustrato.
- Correas de alimentación de alto volumen para el llenado rápido de la mezcladora.
- Mezcladora y unidad de llenado comunicadas para la alimentación automática.
- Rodillos de autolimpieza en las cintas de alimentación, que garantizan una larga vida útil.
- Construcción robusta.
- Numerosas opciones de alimentación.
- Funciones de mezclado y riego controladas por temporizador.
- Parte superior abierta que permite controlar el proceso de mezcla.
- Gran capacidad: Disponible para 6 m<sup>3</sup> por hora, mínimo.
- Plataforma del operador, para seguimiento de la operación y la aplicación de aditivos.



### ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Línea de pulverización de agua, para aumentar el contenido de humedad del sustrato
- Unidad de dosificación de precisión, para facilitar la aplicación de aditivos secos.
- Mecanismo de alimentación: que permite simultanear el suministro a la línea de Rellenado y la mezcla de un nuevo lote de sustrato a la Mezcladora.
- Existen plataformas de operadores de diferentes tamaños disponibles.
- Las cintas de alimentación están disponibles en diferentes longitudes.

## DATOS TÉCNICOS

Dimensiones (L x An x Al):	2400mm x 1200mm x 2200mm
Capacidad de la Tolva:	1.5m <sup>3</sup>
Suministro de Energía:	3 x 400V, 50Hz
Requerimiento de Potencia:	3kW
Consumo de aire comprimido:	20 litros/minuto a 6Bar
Consumo de agua:	20 litros/minuto a 2Bar

### Cinta de Alimentación

Dimensiones (L x An x Al):	4500mm x 500mm x 2300mm (Ancho de cinta 300mm)
Suministro de Energía:	1 x 230V or 3 x 400V, 50Hz
Requerimiento de Potencia:	0.37kW

\* Nota: El equipo puede ser personalizado para satisfacer las diferentes necesidades individuales.

Advertencia – Los equipos BCC están continuamente desarrollándose y afinándose, por lo tanto, el diseño y la capacidad pueden diferir de los datos que figuran aquí.

