

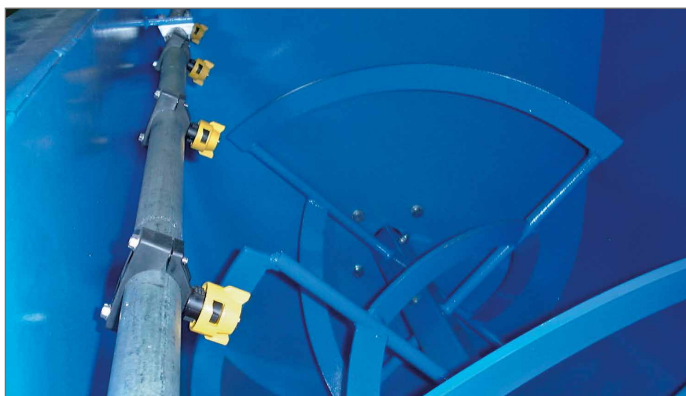


Misturador de Substrato BCC

Produtos e Soluções para viveiros florestais

“O substrato fornece água, oxigênio, nutrientes minerais e suporte físico para as plantas.

Para alcançar as características de um substrato ideal para a produção de vegetais, os componentes orgânicos e inorgânicos devem ser misturados. Uma mistura homogênea desses componentes garante um aumento na taxa de germinação da semente, o sucesso do enraizamento das mudas e o desenvolvimento das plantas no viveiro, minimizando as perdas.”



Linha de pulverização de água para aumentar o teor de umidade do substrato.



Plataforma: você pode monitorar a operação.

MISTURADOR DE SUBSTRATO BCC

O substrato fornece água, oxigênio, nutrientes minerais e suporte físico para as plantas. Para alcançar as características de um substrato ideal para a produção de vegetais, os componentes orgânicos e inorgânicos devem ser misturados.

Os componentes orgânicos incluem materiais orgânicos de turfa e compostagem, por exemplo, casca, serradura, casca de arroz, casca de coco e bagaço de cana-de-açúcar.

Os componentes inorgânicos incluem perlite, vermiculite e outros materiais inorgânicos, como areia, pedra-pomes, lã de rocha e flocos de poliestireno. Aditivos como adubos de liberação lenta ou lima também podem ser adicionados à mistura para correção de pH.

A mistura homogênea destes componentes garante um aumento na taxa de germinação da semente, o sucesso do enraizamento das mudas e o desenvolvimento das plantas no viveiro, minimizando as perdas.

O PROCESSO

Alimentação do substrato.

A alimentação dos componentes do substrato no Misturador pode ser feita por meio de uma correia de alimentação, uma mesa de elevação ou diretamente com um carregador frontal, dependendo dos critérios da mistura e do custo do trabalho.

Os agitadores são projetados para uma mistura rápida, eficiente e homogênea dos componentes. A alta qualidade da mistura foi verificada contando o número de grânulos (por exemplo, fertilizante) nos tubos ou bandejas após o enchimento. Os tempos de mistura de 2 a 5 minutos, em média, são alcançados.

Este processo de mistura rápida evita danificar a estrutura do substrato. Temos uma linha de spray de água opcional que permite que o substrato seja umedecido durante a mistura para atingir o teor de umidade correto. As funções de mistura e rega são controladas por temporizador para obter resultados precisos.



O Misturador possui uma abertura superior para monitorar o processo de mistura. Uma grade é colocada na parte superior para maior segurança.

Saída do substrato:

Os agitadores são projetados para mover o substrato para o centro do misturador. Isso permite um rápido avanço através da escotilha em direção à correia de alimentação. Esta escotilha é automática e controlada por um cilindro pneumático.

BENEFÍCIOS OPERACIONAIS E CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Mistura uniforme e homogênea de todos os componentes.
- Tempo de mistura curto, devido ao desenho do agitador que evita danificar a estrutura do substrato.
- Correias de alimentação de alto volume para o enchimento rápido do misturador.
- Misturadora e unidade de enchimento comunicada para alimentação automática.
- Rolos autolimpantes nas correias de alimentação, que garantem uma longa vida útil.
- Construção robusta.
- Numerosas opções de alimentação.
- Funções de mistura e irrigação controladas por temporizador.
- Abertura superior que permite controlar o processo de mistura.
- Grande capacidade: disponível para 6 m³ por hora, mínimo.
- Plataforma de operação, para monitoramento da operação e aplicação de aditivos.



ACESSÓRIOS E CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS

- Linha de pulverização de água, para aumentar o teor de umidade do substrato
- Unidade de dosagem de precisão, para facilitar a aplicação de aditivos secos.
- Mecanismo de alimentação: que permite simular o fornecimento da linha de enchimento e a mistura de um novo lote de substrato para o misturador.
- Plataformas de operação de diferentes tamanhos disponíveis.
- As correias de alimentação estão disponíveis em diferentes comprimentos

DADOS TÉCNICOS

Dimensões (C x L x A):	2400mm x 1200mm x 2200mm
Capacidade do Hopper:	1.5m ³
Fornecimento de Energia:	3 x 400V, 50Hz
Requisito de Potência:	3kW
Consumo de ar comprimido:	20 litros/minuto a 6Bar
Consumo de água:	20 litros/minuto a 2Bar

Correia de Alimentação

Dimensões (C x L x A):	4500mm x 500mm x 2300mm (Largura da correia 300mm)
Fornecimento de Energia:	1 x 230V or 3 x 400V, 50Hz
Requisito de Potência:	0.37kW

* Nota: O equipamento pode ser personalizado para atender às diferentes necessidades individuais.

Aviso - O equipamento BCC está sendo desenvolvido e refinado continuamente, portanto, o desenho e a capacidade podem diferir dos dados listados aqui.

