



Protector de germinación BCC

Productos y Soluciones para viveros forestales

Para crear un microclima fresco y húmedo que beneficia la germinación de la semilla, la semilla se cubre con una capa de material después del proceso de siembra. Esta capa también protege la semilla durante la fase de germinación. El material de cobertura se usa también para mantener físicamente la semilla en su lugar y prohibir el crecimiento excesivo de algas y musgo.



La tolva está montada sobre la cinta de alimentación.



Compuerta ajustable a determinados grosores.



Tolva equipada con laterales ajustables.



Aplicación de una capa uniforme para una homogénea germinación.

PROTECTOR DE GERMINACIÓN BCC

Para crear un microclima fresco y húmedo que beneficia la germinación de la semilla, la semilla se cubre con una capa de material después del proceso de siembra. Esta capa también protege la semilla durante la fase de germinación. El material de cobertura se usa también para mantener físicamente la semilla en su lugar y prohibir el crecimiento excesivo de algas y musgo.

La unidad está completamente integrada en las línea de llenado y siembra de BCC.

EL PROCESO

Un sensor detecta la bandeja entrante y envía una señal al temporizador. Este temporizador controla los tiempos de inicio y parada de la cinta de alimentación del Protector de Germinación BCC. Esto da como resultado una cobertura precisa de la bandeja y minimiza el derrame. La tolva del material está montada encima de la cinta de alimentación. La compuerta ajustable de la tolva determina el grosor del material que cubre la bandeja. La tolva está equipada con laterales ajustables que controlan el ancho de la capa de material aplicada, que depende del tipo de bandeja utilizada. La alimentación se detendrá automáticamente según la configuración del temporizador.





Cubre las bandejas con una capa fina y uniforme de material después del proceso de sembrado.

BENEFICIOS OPERACIONALES Y CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Aplicación de una capa uniforme para una germinación homogénea.
- Compuerta ajustable para determinar el grosor de la capa aplicada.
- Laterales ajustables para controlar el ancho de la capa aplicada, según los diferentes tipos de bandejas.
- Activación del flujo a través de un sensor, minimiza el derrame.
- Se puede usar para otras aplicaciones, por ejemplo la aplicación de micorrizas en el sustrato.



ACCESORIOS Y CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Cinta de alimentación para introducir material en la tolva.

DATOS TÉCNICOS

Dimensiones (L x An x Al):	950mm x 850mm x 1750mm (depende de la altura de la cinta transportadora)
Peso:	85kg
Requerimiento de Potencia:	0,18kW
Suministro de Energía:	3 x 400V, 50Hz,
Capacidad maxima de producción:	
Bandejas HIKO (350mm x 216mm, bandeja fija):	20 bandejas/minuto
Plantek & Bandejas SideSlit (385mm x 385mm, bandeja fija):	18 bandejas/minuto
96 Inset Frame (517mm x 350mm, Bandeja celdas individuales):	10 bandejas/minuto

* Nota: El equipo puede ser personalizado para satisfacer las diferentes necesidades individuales.

Advertencia – Los equipos BCC están continuamente desarrollándose y afinándose, por lo tanto, el diseño y la capacidad pueden diferir de los datos que figuran aquí.

