

# Productos & Soluciones para bancos de semillas



Plant the Planet



## El Separador por Gravedad BCC (Serie Mini)





las semillas viajan por vibración



los controles de aire permiten modificar flujo de aire de acuerdo a especie



tolva



se pueden procesar una gran variedad de especies

## El Separador por Gravedad BCC (Serie Mini)

Después de clasificar por tamaños un lote de semillas es necesario separar las semillas completamente desarrolladas de las semillas vanas o con desarrollo parcial. En este proceso también se realiza la limpieza final del lote al remover las impurezas y el polvo en la semilla.

El separador de gravedad (serie mini) se puede colocar sobre una mesa o plataforma y es normalmente utilizado en bancos de germoplasma, plantas de menor escala de procesamiento de semilla, instituciones de investigación y desarrollo y viveros de producción en contenedor que procesan su propia semilla.

### EL PROCESO

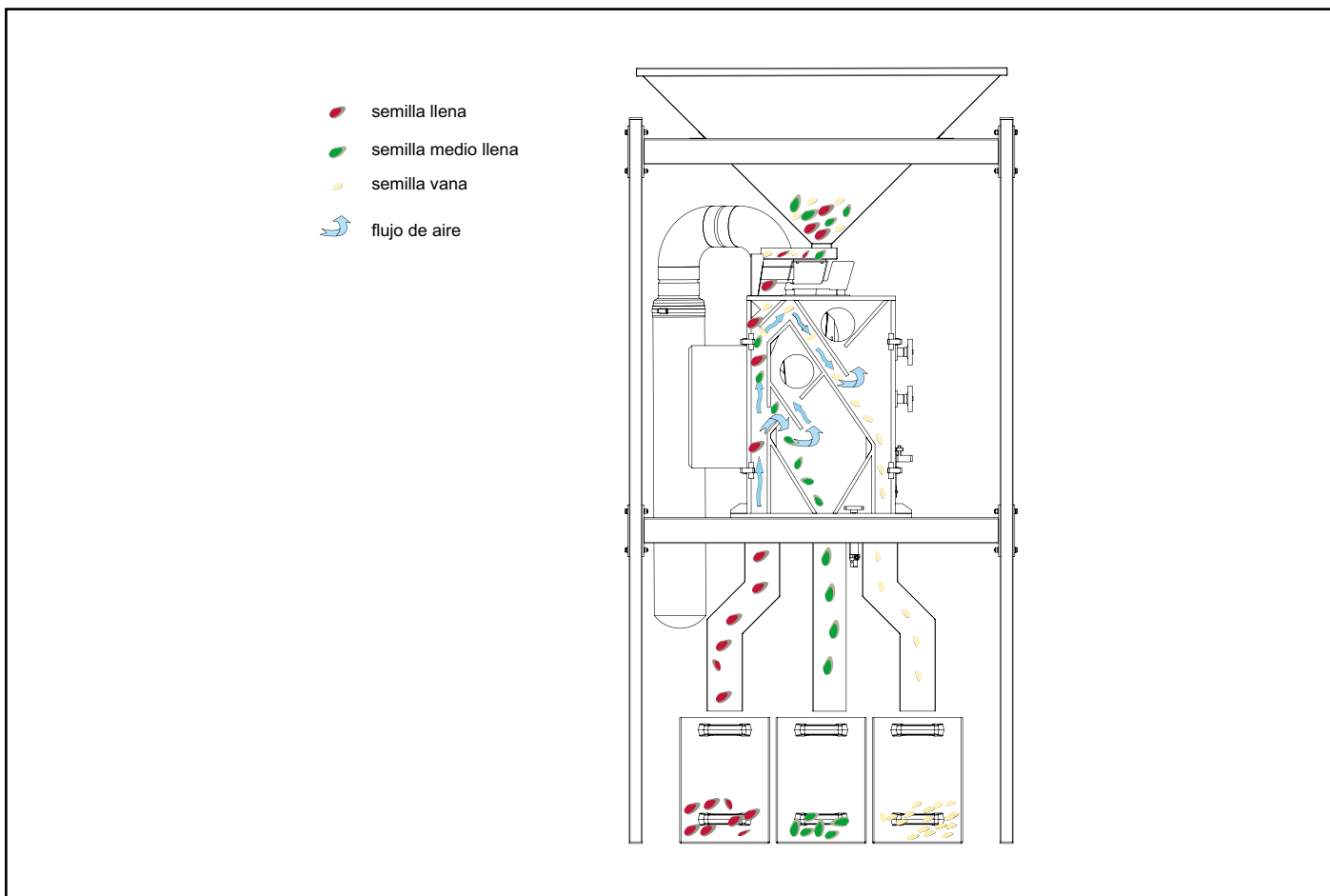
Para poder lograr una separación con precisión es necesario que el lote se separe en 2 a 4 fracciones por tamaño previamente a su proceso de separación por gravedad. Las fracciones son entonces procesadas individualmente con el separador por gravedad de BCC.

La semilla se alimenta en la tolva la cual tiene un alimentador vibratorio ajustable.

Conforme la semilla se alimenta al canal de separación, se ve expuesta a una corriente de aire, que causa que las partículas ligeras y las semillas vanas sean succionadas dentro de los canales de separación. Las semillas vanas se colectan en la cámara de la derecha, las parcialmente desarrolladas en la cámara central mientras que las semillas completamente llenas caerán en la cámara izquierda. Se puede cerrar el compartimiento del centro para acelerar el proceso y separar el lote en 2 fracciones.

Las persianas que regulan el flujo de aire son ajustables para manejar diversas especies con diferentes pesos específicos. Las 3 fracciones se recogen en unos contenedores especiales que se colocan en la parte inferior de los canales y cámaras de separación.





## BENEFICIOS OPERACIONALES Y CARACTERÍSTICAS CLAVE.

- Los canales y compartimentos de separación permiten la separación por fracciones: semilla llena, semi-llena y vana.
- Se pueden procesar una gran variedad de especies.
- Vibración ajustable para regular velocidad de alimentación.
- Sistema de doble ventilador disponible para mayor capacidad de succión.
- Cubierta de vidrio que permite monitoreo del proceso de separación.
- Deflectores de aire ajustables para diferentes especies.
- Persianas que permiten limpieza de las cámaras internas.



### ADICIONALES Y PERSONALIZACIÓN DE DISEÑO:

Sistema de doble ventilador para mayor succión.

Persianas de cierre en cámaras de separación para permitir dosificar grandes cantidades de semilla.

## DATOS TÉCNICOS

Dimensiones (L x A x H):	750mm x 450mm x 1600mm
Peso	72kg
Energía:	1 x 230V, 50Hz
Potencia para equipo con 1 ventilador:	0.3kW
Potencia para en equipo con 2 ventiladores:	0.5kW
Capacidad de Tolva de semillas:	10 litros
Capacidad máxima de procesamiento::	aprox. 3-15 kg/hora

