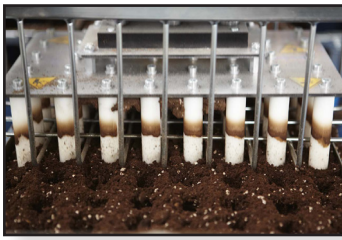


The BCC Flexi Filler

Produk & Solusi untuk pembibitan hutan

BCC Flexi Filler dirancang untuk mencapai pengisian yang presisi dan untuk menangani berbagai macam substrat tumbuhan yang berbeda. Pengembangan sistem akar adalah salah satu kriteria kualitas yang paling penting ketika mengevaluasi bibit dan stek hutan. Selama perbanyakan bibit dan stek pasokan oksigen di substrat sangat penting untuk semua proses anaerob. Oleh karena itu, pengisian dan pemadatan media tanam yang optimal diperlukan untuk inisiasi akar, perkecambahan dan pengembangan akar yang konsekuen.



getaran dan pengisian pepadatan aktif



Kurang dari 5% perbedaan berat sel



Pengisian yang cepat dan akurat



Kelebihan media dilepaskan dari tray

PROSES

Substrat

Substrat secara otomatis dimasukkan dari Batch Mixer / Big Bale Dosage Bunker ke Flexi Filler saat substrat berada pada level rendah di hopper. Ini memastikan pasokan media secara terus-menerus untuk proses pengisian.

Tray

Pengumpanan baki ke dalam Flexi Filler secara otomatis dilakukan oleh pendorong pneumatik - tidak ada konveyor sabuk yang digunakan. Kecepatan pendorong dapat disesuaikan untuk berbagai kapasitas pengumpanan dan berbagai jenis tray dapat ditangani. Untuk pengisian, tray diposisikan pada pelat getaran di bawah jembatan Flexi Filler.

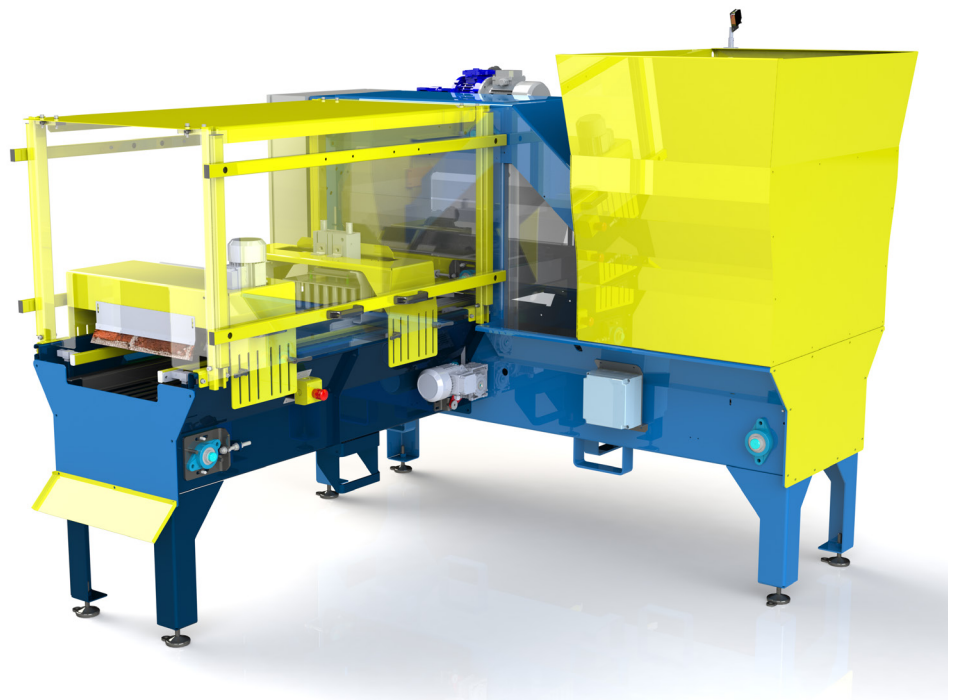
Proses pengisian melibatkan dua tahap - pengisian dengan getaran dan pepadatan aktif.

Pengisian dengan getaran:

Substrat diangkat dari hopper dengan rantai pengumpan utama ke jembatan Flexi Filler. Rantai distribusi memastikan distribusi media yang merata di seluruh tray. Selama proses ini, tray terus menerus bergetar untuk pengisian awal.

Pepadatan aktif:

Tray diposisikan di bawah pelat pepadatan. Untuk pepadatan aktif, diperlukan lapisan media diatas tray. Pelat pepadatan dilengkapi dengan jari-jari sesuai dengan ukuran sel. Jari-jari didorong secara pneumatik ke dalam sel. Media yang mengambang jatuh ke dalam sel ketika jari-jari diambil. Selama proses pepadatan, tray akan bergetar terus menerus. Kedalaman pepadatan serta pepadatan tunggal atau ganda



sudah ditentukan sebelumnya. Setelah pemadatan tahap akhir pengisian dilakukan oleh bajak dan sisa media dilepaskan dari tray. Rantai pengembalian di dasar Flexi Filler mengembalikan kelebihan substrat ke hopper.

Pemadatan aktif untuk tray sel tunggal:

Pelat pendukung khusus ditambahkan untuk mendukung sel tunggal secara memadai selama proses pengisian. Untuk informasi lebih lanjut, silakan tanyakan perwakilan BCC Anda.

MANFAAT OPERASIONAL & FITUR UTAMA

- Pengisian dan pemadatan yang akurat menciptakan kondisi optimal untuk pembibitan dan perbanyakkan stek.
- Pengisian merata dan pemadatan presisi dengan variasi kurang dari 5% dalam berat sel.
- Pengisian dua tahap: getaran dan pengisian pemadatan aktif.
- Menangani berbagai macam media yang tumbuhan.
- Kompatibel untuk berbagai jenis tray.
- Kecepatan pengumpanan tray yang dapat disesuaikan.
- Terintegrasi 500 liter media hopper yang dihubungkan melalui sensor level dengan mixer batch untuk pengisian otomatis.
- Frekuensi getaran yang dapat disetel sepenuhnya.
- Pemadatan aktif tunggal atau ganda dengan kedalaman pemadatan yang dapat disesuaikan.
- Pengisian cepat dan akurat.
- Lubang palka yang dapat disesuaikan memungkinkan pengumpanan substrat yang tepat.
- Kembalinya surplus substrat tumbuhan secara otomatis meminimalkan limbah.



AKSESORIS DAN FITUR TAMBAHAN

- Modifikasi substrat hopper untuk mengakomodasi Big Bale Dosage Bunker.
- Silinder pengunci pneumatik dan pelat pendukung bawah untuk sistem sel tunggal.
- Penyesuaian tinggi rantai distribusi, unit pemadatan dan sikat dengan pegangan engkol atau silinder pneumatik.
- Dimodifikasi untuk dioperasikan sebagai unit yang berdiri sendiri dengan proses semi-otomatis untuk pembibitan skala kecil dan di mana biaya tenaga kerja bukan merupakan faktor pembatas.
- Pengukur tekanan pada unit pemadat untuk memantau laju pemadatan.
- Jari-jari pegas pada unit pemadat untuk menghindari pemadatan berlebih saat menggunakan substrat tumbuhan dengan ukuran partikel yang tidak beraturan.

DATA TEKNIS

In Feed Pusher

Konsumsi udara terkompresi: disuplai dari katup utama filler

Filler

Dimensi (L x W x H): termasuk in feed pusher 3600mm x 2400mm x 1850mm

Berat: 850kg

Catu daya: 3 x 400V, 50Hz

Kebutuhan daya: 2.0kW

Konsumsi udara terkompresi: 500 liter/menit pada 6Bar

Kapasitas produksi maksimum:

HIKO*: 20 tray/menit

Plantek & BCC SideSlite*: 13-18 tray/menit

96 Insert Frame*: 10 tray/menit

* Perhatikan bahwa peralatan dapat disesuaikan untuk memenuhi kebutuhan individu

Disclaimer - Karena peralatan BCC AB terus dikembangkan dan disempurnakan, desain dan kapasitas dapat berbeda dari angka yang tercantum di sini.

