

Productos & Soluciones para bancos de semillas



Plant the Planet

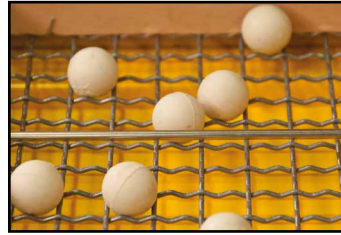


El Limpiador y Clasificador BCC (Serie mini)

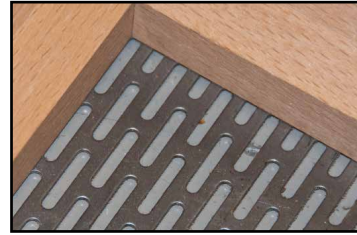




cribas con perforaciones redondas



pelotas de hule que evitan obstrucciones y mantienen las cribas limpias



criba con perforaciones alargadas



el lote se separa en 3 fracciones

El Limpiador y Clasificador BCC (Serie mini)

El Limpiador y Clasificador BCC (serie mini) Consiste en 2 cribas con cámara de aspiración integrada que permite la extracción de impurezas ligeras, remoción de basura mayor y menor al lote de semillas, separándola en fracciones de diferente tamaño.

La unidad mini se usa generalmente en bancos de germoplasma, plantas de proceso de semilla pequeña, instituciones de investigación y viveros de producción de planta en contenedor que procesan su propia semilla y conos.

EL PROCESO

La semilla se alimenta al equipo colocándola en la tolva con una banda que permite ajustar la velocidad de alimentación. El sistema es flexible al operar con semillas de diferentes formas y tamaños, semillas con alas así como pequeños conos. El canal de aspiración remueve partículas pequeñas (agujas, alas, semillas vanas, etc.) Este canal de aspiración también puede usarse para pre-limpieza y escarificación de conos pequeños. En éste caso la selección de las cribas de la primera sección deben ser removidas para facilitar la separación de conos limpios. Se puede adicionalmente realizar una limpieza manual en la criba inicial conforme los conos se van moviendo en ella.

El primer paso involucra el proceso de limpieza. Las partículas mas pequeñas (por ejemplo: polvo, arena, basura ligera) y las partículas mayores (ramitas, agujas y escamas de los conos) a la semilla se separan mediante la selección de las cribas adecuadas. El Segundo paso consiste en la clasificación. El lote de semillas se puede clasificar en 3 fracciones diferentes, esto es: pequeña, mediana y grande. Al repetir este proceso en cada fracción permite dividir en mayor número de tamaños así como una mayor eliminación de la basura





el canal de aspiración remueve partículas ligeras

BENEFICIOS OPERACIONALES Y CARACTERÍSTICAS CLAVE.

- La velocidad de alimentación se controla al ajustar la altura de la compuerta de alimentación de la tolva y la velocidad de la banda alimentadora.
- Las cribas se ajustan y tapan con una cubierta transparente que permite el monitoreo del proceso.
- Las cribas se cambian fácilmente debido a su sujeción con un sistema de broches de presión.
- Las cribas oscilan y vibran de manera variable y excéntrica para optimizar el resultado de separación.
- La variación de la velocidad de oscilación de las cribas permite controlar la velocidad de alimentación a las mismas.
- Tanto el canal, como la cámara de aspiración tienen cubiertas transparentes que permiten que el operador inspeccione, monitoree y ajuste el proceso.
- El sistema de postigos permite una fácil limpieza de la unidad para evitar mezcla y contaminación de lotes.
- La fracción colectada en el compartimiento de separación puede ser fácilmente reprocesada en caso de que los ajustes no sean los adecuados.
- Las cribas vienen en diferentes tamaños y formas .
- Incluye Pelotas de hule que rebotan y evitan atasco de semilla y mantienen las cribas limpias.



ADICIONALES Y PERSONALIZACIÓN DE DISEÑO:

Cribas adicionales de diferentes tamaños y formas

-perforaciones redondas

-perforaciones alargadas

Contenedores para semilla adicionales

DATOS TÉCNICOS

Dimensiones (L x A x H):	2000mm x 850mm x 1900mm
Peso:	185kg
Energía:	1 x 230V, 50Hz
Potencia:	<1.0kW
Cribas:	10 cribas incluidas – deben especificarse tamaños
Capacidad de la tolva:	40 litros
Capacidad máxima de operación: aprox.	5-30kg/hora

