

Produkty i rozwiązania dla szkółek leśnych



Plant the Planet



Zasobnik substratu BCC



Zraszanie substratu



Otwarta góra zasobnika dająca
możliwość kontroli



Platforma do nadzoru pracy



Różne formy ładowania

Zasobnik substratu BCC

Substrat hodowlany jest w szkółkach kontenerowych jednym z najważniejszych czynników wpływających na jakość produkowanych sadzonek. Dostarcza im wody, tlenu, składników odżywczych i mineralnych oraz stabilizuje sadzonki.

Aby otrzymać odpowiednie podłoże do produkcji kontenerowej miesza się ze sobą składniki organiczne i nieorganiczne. Składniki organiczne zawierają torf i materiały pochodzące z kompostowania takie jak np. kora czy trociny. Składniki nieorganiczne zawierają perlit, wermikulit i inne materiały, np. piasek, pumeks, wełnę skalną i płatki polistyrenu. Do mieszaniny mogą być również dodawane inne dodatki, jak nawozy o powolnym uwalnianiu składników lub wapno dolomitowe (dla poprawy pH).

Dokładne i jednorodne wymieszanie wszystkich składników substratu zapewnia szybsze i równomierne kiełkowanie nasion, dobre ukorzenie sadzonek i ich prawidłowy rozwój.

PROCES

Napełnianie zasobnika

Zasobnik substratu może być ładowany przy pomocy taśmociągu, windy do podnoszenia lub bezpośrednio przez ładowarkę. Wybór metody załadunku zależy od przyjętej w szkółce technologii.

Mieszadła zasobnika są przeznaczone do szybkiego i jednorodnego mieszania składników substratu w krótkim okresie czasu. Wysoka jakość mieszania została udowodniona przez zliczenie liczby granulek (np. nawozów) w celach kaset po ich napełnieniu.

Średni czas mieszania wynosi 2 - 5 minut. Ten szybki proces pozwala uniknąć uszkodzenia struktury podłoża. W celu osiągnięcia właściwej wilgotności podłoża substrat można w czasie mieszania nawadniać.



Zarówno mieszanie jak i nawadnianie substratu może być kontrolowane poprzez regulatory czasowe.

Otwarta góra zasobnika pozwala na bieżącą kontrolę procesu mieszania. Ze względów bezpieczeństwa góra zasobnika jest przykryta kratą.

Opróżnianie zasobnika

Konstrukcja mieszalnika pozwala na jego szybkie opróżnianie poprzez klapę znajdującą się w dnie urządzenia. Substrat podajnikiem taśmowym przenoszony jest do napełniacza kaset.

Opróżnianie sterowane jest automatycznie



Podajniki taśmowe dostępne są w różnych długościach

ZALETY I GŁÓWNE CECHY

- Dokładne i jednorodne wymieszanie składników podłoża
- Krótki czas mieszania ograniczający niekorzystny wpływ mieszadeł na strukturę podłoża
- Wysoka wydajność taśmociągów zapewniająca szybkiego napełnienie i opróżnienie zasobnika
- Komunikacja pomiędzy zasobnikiem i napełniaczem - automatyczne podawanie substratu
- Samoczyszczące się rolki zapewniające dłuższą żywotność
- Solidna konstrukcja
- Liczne opcje załadunku
- Czasomierz dla funkcji mieszania i nawilżania
- Otwarta góra umożliwiająca monitorowanie procesu mieszania
- Duża pojemność – możliwość przygotowania co najmniej 6m³ substratu na godzinę
- Platforma operatora do monitorowania mieszania i wsypywania dodatków.



AKCESORIA I WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Linia zraszająca do prawidłowego nawilżania podłoża
- Dozownik do ułatwienia właściwego stosowania suchych dodatków
- Bufor pozwalający na jednoczesne podawanie substratu i mieszanie nowej partii
- Platformy operatorów o różnych rozmiarach
- Podajniki taśmowe w różnych długościach

DANE TECHNICZNE

Wymiary (dł. x szer. x wys.):	2400mm x 1200mm x 2200mm
Pojemność zbiornika:	1.5m ³
Zasilanie:	3 x 400V, 50Hz
Zapotrzebowanie mocy:	3kW
Zużycie sprężonego powietrza:	20 liters/minute at 6Bar
Zużycie wody:	20 liters/minute at 6Bar

Podajnik taśmowy

Wymiary (dł. x szer. x wys.):	4500mm x 500mm x 2300mm (szerokość taśmy 300 mm)
Zasilanie:	1 x 230V or 3 x 400V, 50Hz
Zapotrzebowanie mocy:	0.37kW

* Uwaga - urządzenia mogą być dostosowane do indywidualnych potrzeb

Zastrzeżenie – Sprzęt produkcji BCC AB jest stale rozwijany i udoskonalany, konstrukcja i wydajność mogą różnić się od danych przedstawionych w prospekcie



BCC AB, Profilgatan 15, 261 35, Landskrona, Szwecja, www.bccab.com, bcc@bccab.com

Tel.: +46 418 449920 Fax: +46 418 449922

Przedstawiciel w Polsce: ForTech System Technologie dla leśnictwa, Nowy Bedoń, ul. Wiejska 14, 95-020 Andrespol
www.fortechsystem.pl, fortechsystem@fortechsystem.pl, tel. 607 543 738, 535 543 738