

Apilador de bandejas BCC

DATOS TÉCNICOS:

Cinta de alimentación

Dimensiones (L x An x Al):

(Longitud elegida x Tamaño de bandeja x 1400mm)

Suministro de Energía: 1 x 230V, 3 x 400V, 50Hz

Requerimiento de Potencia: 0.25kW

Apilador

Dimensiones (L x An x Al): 1000mm x 1000mm x 2100mm

*Ejemplo: (Bandeja Side Slit)

Peso: 110kg

Suministro de Energía: 3 x 400V, 50Hz

Consumo de aire comprimido: 100 litros/minuto a 6Bar

Capacidad máxima de producción: 24 bandejas/minuto



Después del proceso de siembra

Cuando la bandeja haya llegado al final de la línea de producción, el apilador de bandeja apilará las bandejas firmemente y de forma controlada para facilitar su posterior manipulación.

Las bandejas se apilarán delicadamente para no dañar las semillas recién sembradas y, de esta manera, no creando una compactación desigual. Por lo tanto, el peso de la bandeja se apoyará en el perfil de plástico en lugar de directamente en la celda, lo cual es crucial. Además, el operador manipulará y moverá manualmente las bandejas apiladas y las colocará en el bastidor para transportarlas al interior del invernadero o a la zona de almacenamiento en frío, etc...

Después del proceso de lavado:

Las bandejas saldrán de la línea de lavado y serán transportadas a la unidad de apilado. Cada bandeja se apilará encajando con otra bandeja, creando una altura establecida. Cuando se alcanza la altura establecida, la unidad empujará la pila y comenzará a acumular un nuevo juego de bandejas. El operador manipulará las bandejas apiladas y las colocará en una plataforma.

El número de pilas de bandejas acumulables dependerá de la longitud de la cinta transportadora.

Por favor contacte con BCC AB o su representante local para obtener muestras y precios.